

施工图设计说明

(2)、根据吊顶的设计标高在四周墙上弹线，弹线应准确，位置应准确。

(3)、吊项主龙骨起拱高度为房间短向跨度的 $0.1\% \sim 0.3\%$ 。吊杆的间距不得大于1200mm，吊杆距主龙骨端部距离不得大于300mm，大于300mm时应加吊杆；当吊杆长度大于1500mm时，应设置反支撑，当吊杆与设备相遇时，应调整并增设吊杆。

(4)、重型灯具、电扇及其它重型设备严禁安装在吊项设备上。

(5)、吊项高、尺寸、起拱和造型应符合设计要求。

(6)、整体无缝的轻钢龙骨石膏板吊项应采取可靠的防开裂措施：

A、保证轻钢龙骨吊项承重体系的整体刚度；吊点固定要牢固；龙骨体系经调整后应使用专用工具紧固所有螺丝和各种连接件；吊杆长度大于1.5m时，应设置反支撑；当吊杆与设备相遇时，应调整并增设吊杆，遇到大设备或风管时，应附加角钢扁担，在角钢扁担上设置吊杆；大面积吊项的龙骨体系应当增加垂直和水平支撑系统。

B、正确掌握施工工序，吊项内的隐蔽工程基本完工后，方可安装吊项龙骨系统，防止隐蔽工程后安装时，破坏先行安装的吊项龙骨，吊项内的水、电、空调、消防等隐蔽工程调试、验收通过后之后，方可安装石膏板，防止水管试压漏水或因隐蔽工程的施工和验收对吊项系统造成的破坏。

C、固定石膏板时打螺钉用力适当，防止石膏板面被破坏。

D、确保嵌缝膏和腻子量有足够的强度。优先选用石膏板供应商的专用的配套产品。注意：嵌缝膏是专用于石膏板接缝用的，不能用满批腻子代替。

E、腻子的厚度要严格控制，防止腻子层过厚造成的乳胶漆和腻子层的龟裂。

F、变形缝处应布置两根平行覆面龙骨，缝两侧的石膏板应分别固定在两根覆面龙骨上，留缝宽约8~10mm，用颜色相近的弹性腻子嵌缝，或留明缝。也可利用吊项造型，巧妙地利用吊项板块、窗台盒等的边沿作为自由端，解决吊项的温度变形问题。

G、避免在吊项上的吊杆上任意乱踩，上人吊项的承载龙骨优先采用60系列，并不得小于50系列。

胶粘剂、沥青收结料和涂料等材料应符合现行国家标准《民用建筑工程室内环境污染控制规范》GB50325的规定。本建筑装饰工程所使用的材料应按设计要求进行防火防腐和防虫处理。

7)、吊项工程的吊杆、龙骨和饰面材料的安装必须牢固。

(8)、吊杆、龙骨的材质、规格、安装间距及连接方式应符合设计要求，金属吊杆、龙骨应经过表面防腐处理；木吊杆、龙骨应防腐、防火处理。

(9)、覆面龙骨应紧贴承载龙骨安装。固定板材的覆面龙骨间距不得大于600mm，在潮湿地区和场所，间距宜为300~400mm。用沉头自攻钉安装饰面板时，接缝处覆面龙骨宽度不得小于40mm。

(10)、暗龙骨系列横撑龙骨应用连接件将其两端连接在通长覆面龙骨上。明龙骨系列的横撑龙骨与通长龙骨搭接处的间隙不得大于1mm。

(11)、板材应在自由状态下进行安装，固定时应从板的中间向板的四周固定。

(12)、安装双层石膏板时，上下面板的接缝应错开，不得在同一根龙骨上接缝。

(13)、螺钉头宜略埋入板面，并不得使纸面破损，钉眼应做防锈处理并用腻子抹平。

(14)、吊项内填充吸声材料品种和铺设厚度应符合设计要求，并应有防散落措施。

(15)、饰面板上的灯具、烟感探头、喷淋头、风口篦子、扬声器、检修孔等设备的位置应合理、美观，与饰面板交接处应严密。

(16)、搁置式轻质饰面板，应按设计要求设置压卡装置，并应留有板材安装缝，每边缝隙不宜大于1mm。

(17)、玻璃吊项龙骨上留置的玻璃拼接宽度应符合设计要求，并应采用软连接。

(18)、胶粘剂的类型应按所用饰面板的品种配套选用。

(19)、装饰吸声板的安装如采用搁置法安装，应有定位措施。

2、石膏板吊项

1)、吊项所用龙骨、吊杆、连接件必须符合产品组合要求。安装位置、造型尺寸必须准确，龙骨构应排列整齐顺直，表面必须平整。

2)、龙骨架构联接必须牢固，拼接处严密无松动，安全可靠。

3)、个别特殊造型局部采用夹板基层，夹板必须采用难燃夹板。

4)、空调出风口、回风口的具体位置、尺寸及材料，由专业设计师根据布局 and 装饰设计要求调整、确认后定位。

5)、吊项用轻钢龙骨除本施工图中已注明以外，均采用山系列轻钢龙骨：承载龙骨U-CES/60X27X1.2，覆面龙骨为U-C/50X20X0.6，辅助龙骨为U-C/25X20X0.6。采用8mm钢筋吊杆，承载龙骨间距900~1100mm吊杆用膨胀螺栓固定于建筑顶棚，吊杆与膨胀螺栓焊接，膨胀螺栓必须做防腐处理；也可采用膨胀螺栓吊杆直接固定在天花上。覆面龙骨间距600X300mm，石膏板采用专用螺钉固定，采用进口穿孔纸带，底层，表面处理做缝腻子。吊杆超过1500mm应加支撑，保证其稳定性。

6)、石膏板面层的材质、品种、规格、及吊项造型的基层构造、固定方法、必须符合设计要求和国家现行有关标准规定。

7)、对于大面积采用石膏板天花均采用12厚纸面石膏板，卫生间吊项均采用12厚防水石膏板或12厚埃特板，有凹缝造型可采用双层石膏板错缝错缝铺贴。

8)、石膏板接缝均匀、顺直，自攻螺钉间距符合有关标准规定。

9)、设备口、灯具的位置必须按板块、图案、分格对称布局合理。开口边缘整齐，护口严密。

不露缝、排列整齐均匀、顺直、整齐、协调美观。受风压的吊面板必须做固定处理。吊板与墙面、窗台盒、灯具等交接处应严密,不得有漏缝现象。

10)、所有饰面材料的品种、规格详见材料明细表。

11)、天花检修口的位置由各专业专业的商提供具体位置(原则上尽量减少检修口的数量),经设计师确认后由装饰施工完成。

12)、顶棚装排风机时,应将排风管直接和排风管管相连,使潮湿气体不经过顶棚内部空间。

13)、顶棚内的上水管应做保温隔热处理,防止产生凝水。

14)、用钢筋浇筑混凝土屋面板或楼面板面为顶棚面时,不宜在钢筋混凝土板底做抹灰层,宜采用清水模板现浇钢筋混凝土,其面层处理可用表面刮浆、喷涂或其它便于施工又牢固的装饰做法。

15)、整体无缝的轻钢龙骨石膏板吊顶应采取可靠的防开裂措施:

A、保证轻钢龙骨吊顶承重体系的刚度。

B、吊杆距主龙骨端部距离不大于300mm,当大于300mm时,应增加吊杆。当吊杆长度大于1.5m时,应设置反支撑。吊杆间距与主龙骨间距不应大于1000mm,遇到大设备或风管时,应附加角钢扁担,在角钢扁担上设置吊杆。

C、使用专用连接用嵌缝带和盖缝带,确保石膏板接缝质量。

D、吊顶面积大于100平方米时,应设置温度变形缝,留缝宽度约8~10mm,用颜色相近的弹性腻子嵌缝、留明缝,也可利用自造型、巧妙地用吊顶板块、窗帘盒等周边装饰自由端释放吊顶的温度变形问题。

3、其他金属吊顶结构做法(图中节点详图及产品的交接技术资料)。

4、暴露天花的处理方式:腻子找平,乳胶漆饰(乳胶漆饰详见图例)。

5、暴露天花空间管道、桥架的处理要求:空间内管天花所架及其他管线为镀锌桥架外直接同天花乳胶漆(乳胶漆色详见图例)。

2.6、墙面工程:

1、涂料饰面做法详见本说明:"七、(八)、涂饰工程"。

2、墙面抹灰:

1)、抹灰工程用材料的品种性能规范要求,水泥的凝结时间和安定性复验应符合合格。水泥应有产品合格证书,使用时出厂时间不得超过三个月,抹灰用的石灰熟化期不应小于15d。罩面用细石灰粉的熟化期不应小于3d。抹灰用砂宜用中砂,其含泥量应不大于3%。砂浆的配合比应符合设计要求。

2)、抹灰前基层表面的尘土、污垢、油渍、砂浆、油污和油漆等应清除干净并清水湿润。

3)、混凝土表面应凿毛或在干净的混凝土表面用吊锤或喷浆机喷修有建筑收水剂:1:水泥稀浆。

4)、加气混凝土应在湿润后刷界面剂,边抹强度不大于15的湿和砂浆(水泥石灰砂浆)。

5)、外墙抹灰工程施工前应安装门窗框、护栏等,并将墙上的重孔洞堵塞严实。

6)、大面积抹灰前应设置标筋。

7)、抹灰应分层进行,水泥砂浆每层厚度宜为5~7mm,湿和砂浆(水泥石灰砂浆,每层厚度宜为7~9mm。

8)、当抹灰总厚度超过35mm时,应采取加强措施。

9)、不同材料基体交接处表面的抹灰应采取防止开裂的加强措施(加钉钢板网或钢丝网)。

10)、用水泥砂浆和湿和砂浆抹灰时,应待前一层抹灰凝固后方可抹后一层。

11)、室内墙面、柱面、门洞口和墙角处的阳角做法应符合设计要求,设计无要求时,应采用:2:水泥砂浆做暗护角,其高度应不低于2m,每侧宽度不应小于50mm。

12)、水泥砂浆抹好后,应在初凝前完成(抹灰用普通硅酸盐水泥的初凝时间为45min),凡结块砂浆不得使用。

3.3、块材饰面

1)、一般要求

(1)、以块材为饰面的基底,必须坚实干净,粘附用料,干挂配件必须符合施工规范和设计要求。

(2)、饰面材料的品种、规格、形状、平整度、几何尺寸、光洁度、颜色和图案必须符合设计要求。

(3)、面层与基层粘贴牢固,粘贴强度必须符合国家现行有关标准规定,以水泥为主要粘接材料时严禁空鼓,不得有歪斜及缺棱掉角和裂缝等缺陷。

4)、饰面板接缝处嵌密实宽一致,纵横间无明显错台错位。

5)、大理石(花岗岩)内表面应做防水处理,防止其氧化变色。卫生间采用湿挂法施工,厚度20mm,其它部分采用挂法。

(1)、水泥基层应坚固、平整、密实、清洁、无污染;水泥砂浆抹面应无裂纹、开裂。

2)、石材或墙面色差大时补贴前应进行挑选。

3)、补贴前应进行放线定位和排砖,非整砖应设置在次要部位或阴角处,非整块宽度不应小于整块的1/2。

4)、补贴前应确定水平及竖向标志,垫好垫尺,挂线补贴。石材或墙面表面应平整,接缝应平直,缝宽应均匀一致,阴角处应压向正确,阳角处外处应注重稳固和美观,在墙面突出物处,应整块整块割合,不得用非整块拼凑铺贴。

5)、粘贴层采用高分子益胶泥,用齿形刮板铺到墙面上,石材或墙面在接触面上应刮涂一层高分子益胶泥作为界面层,不要求有厚度,但不能有空白。

6)、把石材或墙面贴到铺贴高分子益胶泥的墙上,按挂线位置,揉挤、就位、找平、找正,缝宽用专用塑料隔条控制,压实后贴层实际厚度约为3~5mm,当粘贴厚石材一次补贴几层时,应采用顶、卡等方法,防止石材脱落,退出胶泥应随时清除干净。

（六）、地面工程：

1、一般要求

- 1)、地面铺设工程应在墙柱饰面、吊顶（顶棚）施工完毕、门框、各种管线、埋件安装完毕，并经检验合格后进行。
- 2)、楼地面构造交接处和地坪高度变化处，图中均有注明，室内与廊道地坪高度有变化的位置除图中特别说明外，均位于室内墙边位置处，一般位置地面不同材料交接处图中有明确说明，室内与廊道地面不同材料交接线（无门槛石）在门侧的正下方的中线位置。
- 3)、卫生间、茶水间等多水房间的地面需做防水层，当图中未注明房间做坡度的，均在地漏周围300mm范围内做1%~2%坡度坡向地漏。
- 4)、当图中未注明时，多水房间的楼地面应低于相邻房间20mm，并做挡水门坎石。
- 5)、地面变形缝的处理：
 - A、地面变形缝材料必须选用工厂生产的专用产品，其构造做法可参照《变形缝建筑构造（三）》（04CJ01—3）中的成品金属变形缝装置。
 - B、楼板变形缝所在部位需做垂直防火处理，变形缝内应配置阻火带。
 - C、对防止噪音有较高要求的地面，可以选用带有橡胶嵌条的产品。
- 2)、地砖地面

2、如果基层表面的高度达不到铺装表面材料的要求，应视高差的实际情况用陶粒混凝土或水泥砂浆找平至铺装表面材料要求的高度。

2、所用防滑地砖的品种、规格、等级、形状、光洁度、颜色和图案必须符合设计要求。

3、面层与基层必须结合牢固，无空鼓。

4、防滑地砖表面的质量应是板块齐整严密，无错缝、表面平整洁净、图案清晰、周边顺直。

5、卫生间地面与墙面采用同一规格或成倍数的模数尺寸的块材，必须对缝铺贴，建议采用离缝施工法。

4、实木地板地面

1)、基层表面必须平整、光滑、干燥、密实、洁净，不得有裂纹脱皮和起砂。

2)、木地板下铺设2mm厚防潮垫，木地板固定方法必须符合设计要求和施工规范的规定，并要求方便拆卸。

3)、基层平整度误差不得大于5mm。

4)、铺装前应对基层进行防潮处理，防潮层宜涂刷防水涂料或铺设塑料薄膜。

5)、铺装前应对地板进行选配，宜将纹理、颜色接近的地板集中使用于一个房间或部位。

6)、木龙骨应与基层连接牢固，固定点间距不得大于600mm。

7)、木地板应与龙骨成30°或45°铺钉，板缝应为2~3mm，相邻板的接缝应错开。

7)、石材背面强度较低、影响粘结性的薄层玻璃纤维布应清除干净。

8)、墙面饰面块材粘贴工程在大面积施工前应做拉拔试验。

4、软包饰面

- 1)、软包墙面所用填充材料、纺织面料和龙骨等均应进行防火处理，木基层板采用难燃夹板。
- 2)、墙面的处理应均匀涂刷1~2层防水剂或涂刷有优异防水性能的高分子涂料2mm厚，不得用沥青油毡做防潮层。
- 3)、木龙骨宜采用凹槽榫工艺预制，可整体或分片安装，与墙体连接应紧密、牢固。
- 4)、填充材料制作尺寸应正确，棱角应方正，应与木基层板贴紧紧密。
- 5)、织物面料裁割时经纬应顺直。安装应紧贴墙面，接缝应严密，花纹应吻合，无波纹包边、翘边和6)、软包布面与压线条、贴脸线、踢脚板、电气盒等交接处应严密，顺直，无毛边。
- 7)、照明开关、插座等电气设备不宜布置在软包上。
- 5、墙面裱糊饰面

1)、基层表面应平整，不得有粉化、起皮、裂缝和突出物，色泽应一致，有防潮要求的应进行防潮处理。

2)、裱糊前应按壁纸、墙布的品种、花色、规格进行选配、拼花、裁切、编号，裱糊时应按编号顺序粘贴。

3)、墙面应采用整幅裱糊，先垂直面后水平面，先细部后大面，先保证垂直后对花拼缝，垂直面是上计要求，如有不符合的应采取措施。

- 4)、聚氯乙烯塑料壁纸裱糊前应先將壁纸用水润湿数分钟，墙面裱糊时应在基层表面涂刷胶浆，顶棚裱糊时，基层和壁纸背面均应涂刷胶浆。
- 5)、复合壁纸不得浸水，裱糊前先在壁纸背面涂刷胶浆，放置数分钟，裱糊时基层表面应涂刷胶浆。
- 6)、纺织纤维壁纸不宜在水中浸泡，裱糊前宜用湿布清洁背面。
- 7)、带背胶的壁纸裱糊前应在水中浸泡数分钟，裱糊顶棚时应涂刷一层稀释的胶浆剂。
- 8)、金属壁纸裱糊前应浸水1—2min，阴干5—8min后在其背面刷胶。刷胶应使用专用的壁纸粉胶，一边刷胶，一边将刷制过胶的部分，
- 9)、玻璃纤维壁纸裱糊，无纺布布无需进行浸润。应选用粘贴强度较高的胶粘剂，裱糊前应在基层表面和墙布背面涂胶。玻璃纤维墙布裱糊对花时不得横拉斜扯，避免变形脱落。
- 10)、开关、插座等突出墙面的电气盒、裱糊前应先卸去盒盖。
- 6、建筑变形缝的基层处理：材料必须选用工厂生产的专用产品，其构造做法可参照《变形缝建筑构造》（04CJ01）中的成品金属变形缝装置；饰面材料接口处理详见节点详图。